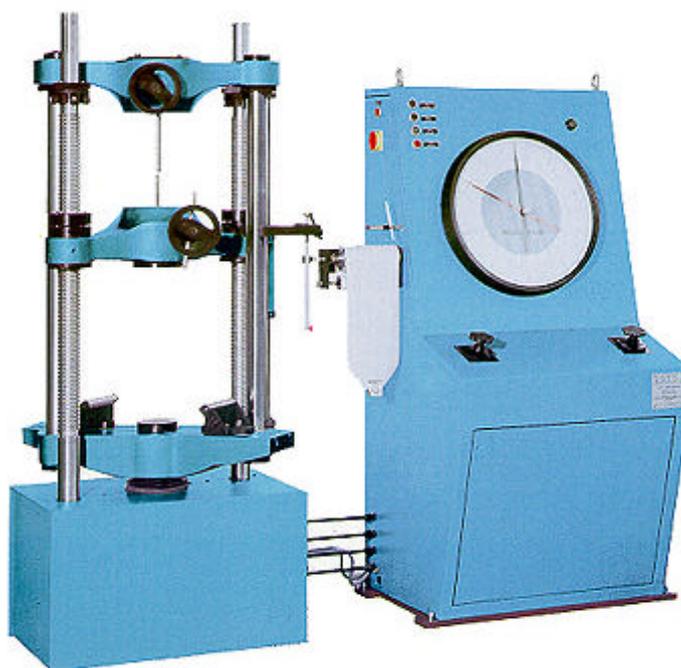


Macchina universale di prova a trazione, compressione, piega
Universal testing machine for tension, compression and bending



Apparecchiatura tradizionale a cilindro idraulico, con struttura di grande robustezza ed affidabilità.

Modello base

Con dinamometro a pendolo a rilevamento analogico dei dati su quadrante di facile lettura e rullo autobiografico per diagramma della curva.

Modello elettronizzato

Con rilevamento elettronico dei dati di prova ed acquisizione su calcolatore per la elaborazione e gestione dei dati mediante programma dedicato.

Traditional equipment with hydraulic cylinder and sturdy and reliable structure.

Base model

With pendulum dynamometer and data analogical measurement on dial and autobiographic recorder for curve diagram.

Electronic model

With data electronic measurement and acquisition on PC for data processing and management by means of a dedicated software.

Macchina universale di trazione compressione / piega Modello UTN

- Precisione di carico fino $\pm 1\%$.
- Stiramento a velocità variabile per adattarsi ad una vasta gamma di materiali.
- Registratore autobiografico a rullo continuo per consentire l'analisi del comportamento del materiale.
- Solo sul modello elettronicizzato acquisizione del diagramma direttamente su PC.
- Colonne filettate azionate a motore per la regolazione veloce e senza sforzo della traversa inferiore per facilitare il rapido fissaggio del provino.
- Quadrante analogico di grandi dimensioni ed alta precisione di lettura.
- Sul modello elettronicizzato acquisizione diretta su PC del valore di sforzo.
- Vasta gamma di accessori di serie e speciali.
- Facile sostituzione del provino.
- Ampio spazio di prova per prove su campioni normalizzati e su prodotti finiti.
- Semplicità d'uso.
- Dispositivi di sicurezza.
- Pendolo completamente incorporato e protetto.
- Norme CE.

Garanzia di certificabilità da parte di qualsiasi Ente.

Precisione e taratura

La sensibilità, la precisione e la taratura di tutte le macchine di prova universali DGTS vengono accuratamente controllate ad ogni stadio di fabbricazione. Ogni macchina quindi viene tarata al di sopra del proprio campo di misurazione secondo le procedure previste nei British standards IS-ASTM-EN. Le macchine di prova universali DGTS sono in conformità con il grado A delle norme BS e grado 1,0 delle IS-ASTM-UNI. E' garantita una precisione di circa 1% a partire dal 20% dell'intervallo di carico scelto; l'errore massimo ammissibile e' 0,2% della lettura del pieno carico.

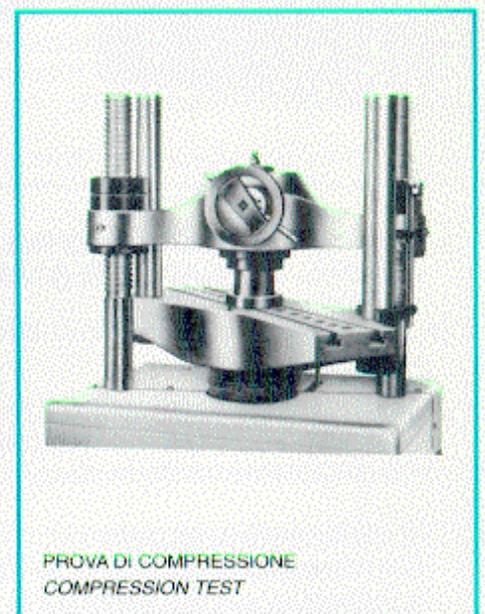
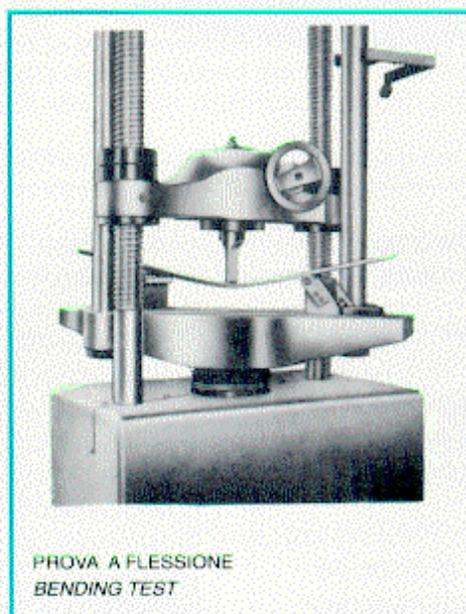
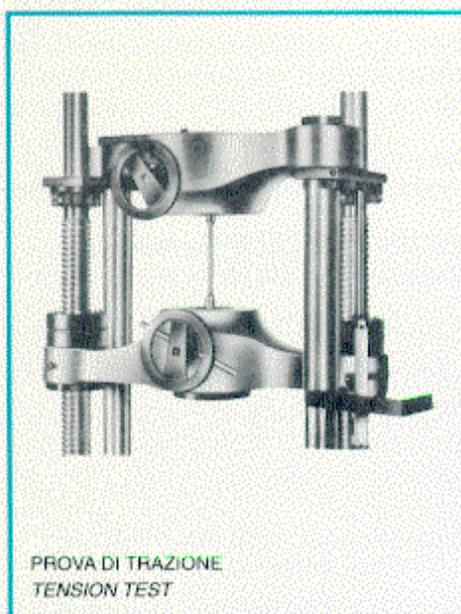
Universal testing machine for tension / compression / bending tests Type UTN

- Loading accuracy up to $\pm 1\%$
- Strain at variable speed to suit a wide range of materials.
- Continuous roller autobiographic recorder standarly supplied to study the material behaviour.
- On the electronic model, direct acquisition of the behaviour diagram on PC.
- Motor driven threaded columns for fast and effortless adjustment of the lower crosshead to make the samplerapid fixing easier.
- High reading accuracy thanks to large size and design of dial.
- On the electronic model direct acquisition of the stress value on PC.
- Wide range of standard and special accessories.
- Easy change of samples.
- The large real light between columns enable to test standard samples as well final products.
- Simple controls for user-friendly operations.
- Safe operations guaranteed by safety devices.
- Fully built-in protected pendulum.
- CE standard.

Guarantee of certification by any Institute.

Accuracy and calibration

All DGTS Universal Testing Machines are carefully controlled for sensibility, accuracy and calibration during each manufacturing stage. Every machine is then calibrated over its measuring range according to the procedure laid down in British Standards IS-UNI-ASTM-EN. The DGTS Universal Testing Machines comply with Grade A of BS and grade 1.0 of IS-ASTM-UNI. An accuracy of about 1% is guaranteed starting from 20% of the selected load range. The max allowed error is 0.2% of the full load reading value



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

Modello / Model	UTN-10	UTN-20	UTN-40	UTN-60	UTN-100	UTN-200
Capacita' massima (KN) Maximum capacity	100	200	400	600	1000	2000
1°Campo di misurazione (KN) 1st Measuring Range	0-100	0-200	0-400	0-600	0-1000	0-2000
Graduazioni minime (N) Minimum Graduations	200	400	1000	1000	2000	4000
2°Campo di misurazione (KN) 2nd Measuring Range	0-50	0-100	0-200	0-300	0-500	0-1000
Graduazioni minime (N) Minimum Graduations	100	200	500	500	1000	2000
3°Campo di misurazione (KN) 3rd Measuring Range	0-25	0-50	0-100	0-120	0-250	0-500
Graduazioni minime (N) Minimum Graduations	50	100	250	200	500	1000
4°Campo di misurazione (KN) 4th Measuring Range	0-10	0-20	0-40	0-60	0-100	0-200
Graduazioni minime (N) Minimum Graduations	20	40	100	100	200	400
Altezza per trazione a pistone completamente abbassato (mm.)	50-700	50-700	50-700	50-800	50-850	50-900
Altezza per prova compress. a pistone completamente abbassato (mm)	0-700	0-700	0-700	0-800	0-850	0-900
Luce tra le colonne (mm.) Light between columns	500	500	500	600	750	850
Corsa cremagliera (mm.) Rack stroke	150	200	200	250	250	300
Velocita' stiramento/pistone (mm/min) Strain piston speed (mm/min.)	0-300	0-150	0-150	0-100	0-80	0-45
Caratteristiche elettriche						
HP	1,3	1,3	2,3	2,5	3,5	6,5
Alimentazione	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3
Dimensioni						
LxLxH (appross.mm)	2032x750x 1960	2032x750x 1960	2060x750x 2180	2265x750x 2534	2415x815x 2900	3000x1200x 3600
Peso (appross. Kg)	1500	1500	2550	3500	5500	12500
Accessori di serie						
Prova di trazione						
Ganasce di serraggio per provini tondi diam. (mm.)	10-20 20-30	10-20 20-30	10-25 25-40	10-25 25-40	10-25 25-45	20-40 40-60
Ganasce di serraggio per provini piatti spessore (mm.)	0-10 10-20	0-10 10-20	0-15 15-30	0-15 15-30	0-22 22-44	0-20 20-45
Larghezza (mm.)	50	50	65	70	70	90
Prova di compressione						
Un paio di piatti di compressione di diam. (mm.)	120	120	120	120	160	220
Prova di carico trasversale						
Tavola con rulli regolabili Larghezza rulli (mm.)	160	160	160	160	160	160
Diam. dei rulli (mm.)	30	30	30	50	50	70
Distanza massima tra i supporti	500	500	500	600	800	900
Raggio parte sup. dei punzoni (mm.)	6.12	6.12	12.16	16.22	16.22	30.40

